

RÉASSEMBIAGE BIELLE-PISTON

- Les rainures de graissage ainsi que les repères frappés sur les têtes de bielles doivent être orientés côté arbre à cames.

Exemple :

La figure 6 représente l'assemblage d'un piston sur les bielles 2 ou 4.

Pour les bielles 1 et 3, le piston sera positionné, détrompeur à l'opposé, sur l'enclume réf. 0016902400 avant assemblage avec la bielle.

C : détrompeur B: repères.

Remarque

Avant d'assembler une bielle avec son piston, il est indispensable de s'assurer de la longueur de l'axe en présence et de régler le guide escamotable en conséquence: embout vissé 0016894100.

- Visser la poignée (A) (fig. 7) sur le guide (B) 0017544800 : enfiler l'axe de piston à emmancher sur le guide ainsi que le manchon réducteur (C) avant de visser le pilote (D).

Important : Veiller à ce que l'axe de piston ne désaffleure pas le pilote.

- Huiler pilote et axe.
- Placer le piston à assembler sur l'enclume (G) en centrant le trou d'axe sur le guide escamotable (K) équipé de l'embout réf. 0016894100 vissé à fond (attention à son positionnement, les méplats de l'enclume ne doivent pas être en contact avec les cordons du piston).
- Sortir la bielle du four et la présenter rapidement entre les deux bossages du piston (fig. 8).
- Saisir la poignée munie de l'axe et l'enfoncer très rapidement à la main au travers du piston et de la bielle jusqu'à venir en butée contre le fond de l'enclume.

Remarque : contrôler visuellement la longueur de l'axe dépassant de chaque côté des bossages, si une mauvaise répartition est constatée, la corriger à la presse